

MODELO: SMARTVISION MX

Computador industrial para sistemas de visão (SmartVision MX)

Equipamento utilizado em automação industrial e inspeção por imagem

Sistema baseado em PC industrial para processamento de visão

Compatível com robôs industriais e controladores dedicados

Processador: Intel Core i7, Memória: 8 GB RAM, Armazenamento: 64 GB SSD

Sistema operacional: Windows Embedded

Software integrado para controle e visão (ACE e ACE Sight)

Suporte para câmeras industriais via USB e Ethernet (Gigabit)

Permite uso de múltiplas câmeras

Interfaces:

- Ethernet
- USB 2.0 e 3.0
- Saídas de vídeo DVI
- Portas seriais

Alimentação: 24 VDC

Consumo: até 6 A

Instalação em painel, mesa ou integrado ao sistema

Temperatura de operação: 0 °C a 50 °C

Umidade: até 90% sem condensação

Sistema plug-and-play para aplicações de visão

Aplicação em inspeção, controle de qualidade e guiamento robótico

